

Umbauanleitung Rundschalteinheiten RSE-P1-4
Umbau der Drehrichtung



Umbau der RSE-P1-4-... Von Rechtslauf auf Linkslauf

Beachten Sie zur Identifizierung der genannten Teile die Ersatzteilliste (siehe Seite 7) in dieser Betriebsanleitung.

Die Rundschalteinheit wird standardmäßig mit der Drehrichtung rechts geliefert. Für den Umbau auf den Linkslauf benötigen Sie keine zusätzlichen Teile. Gehen Sie wie folgt vor:

- Druckluftanschluss B mit Druckluft beaufschlagen, so dass der Schaltteller verriegelt (indexiert) wird.
- Druckluftzufuhr unterbrechen.



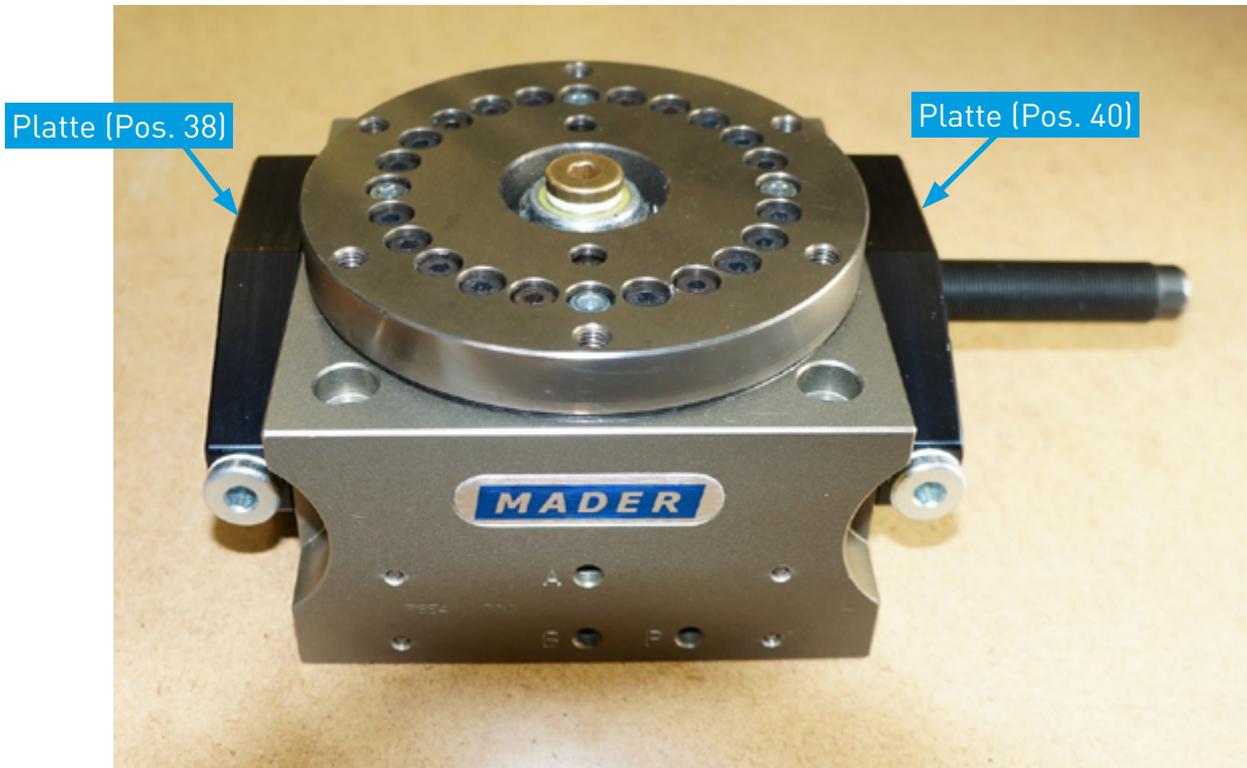
Vorsicht

Quetsch-, Stoß- und Schnittgefährdung!

Bei angeschlossener und eingeschalteter Druckluftzufuhr niemals in die offene Mechanik greifen oder im Bereich beweglicher Bauteile aufhalten.

Bei Montage, Inbetriebnahme, Umbau, Instandhaltungs- und Einstellungsarbeiten die Druckluftzufuhr ausschalten und gegen unbeabsichtigtes Einschalten sichern, sodass sichergestellt ist, dass die Rundschalteinheiten während dieser Arbeiten drucklos sind.

 Ausgangssituation RSE-P1-4-.-R-H, rechtsdrehend

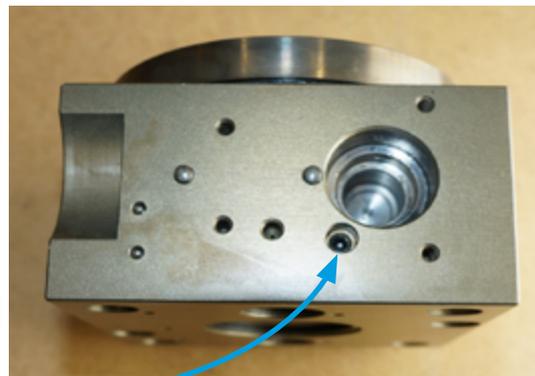
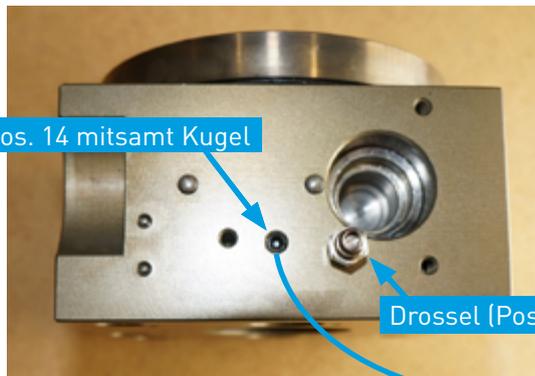


 Stoßdämpfer herausschrauben und die Befestigungsschrauben lösen und die rechte seitliche Platte (Pos. 40) abnehmen.

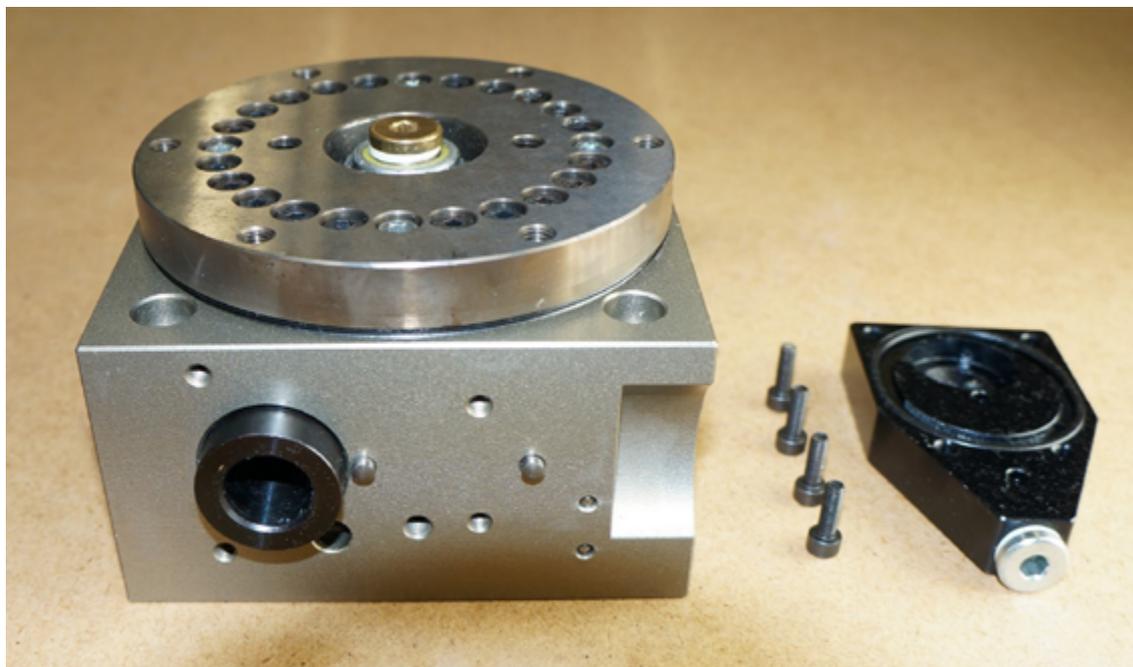




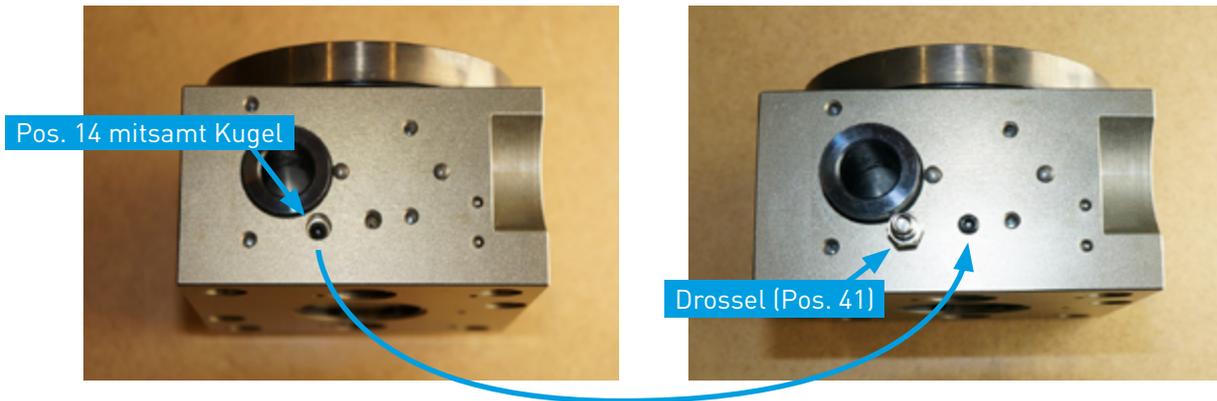
Drossel (Pos. 41) herausschrauben. Gewindesttift (Pos. 14) mitsamt Kugel $\varnothing 3$ mm (Pos. 15) herausschrauben. Gewindesttift mitsamt Kugel $\varnothing 3$ mm in die Gewindebohrung schrauben, in die zuvor die Drossel eingeschraubt war. Seitenansicht von rechts:



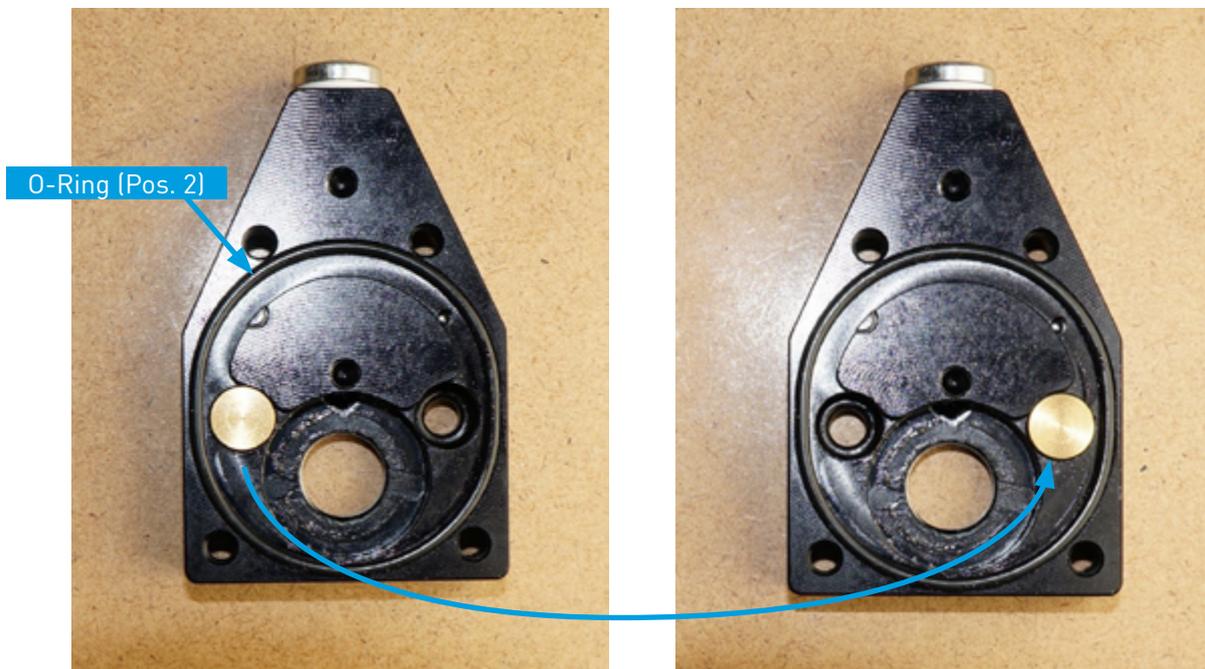
Die linke seitliche Platte (Pos. 38, die Platte ohne Stoßdämpfer) abschrauben.



-  Gewindestift mitsamt Kugel \varnothing 3 mm aus der Gewindebohrung heraus-schrauben. Gewindestift mitsamt Kugel \varnothing 3 mm in die danebenliegende offene Gewindebohrung hineinschrauben. Die zuvor entnommene Drossel in diese offene Gewindebohrung hineinschrauben. Seitenansicht von links:

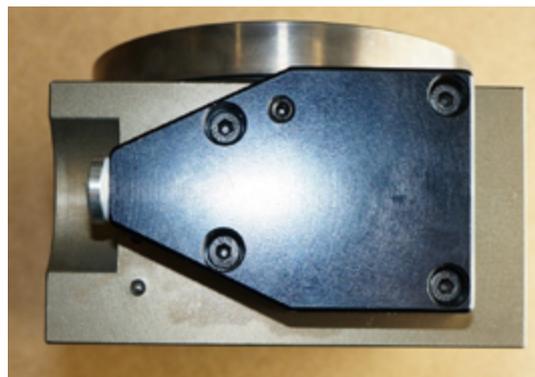


-  Aus der Platte (Pos. 40) den Bolzen aus Messing (Pos. 29) herausnehmen und in die andere passende Bohrung auf dieser Platte einsetzen.

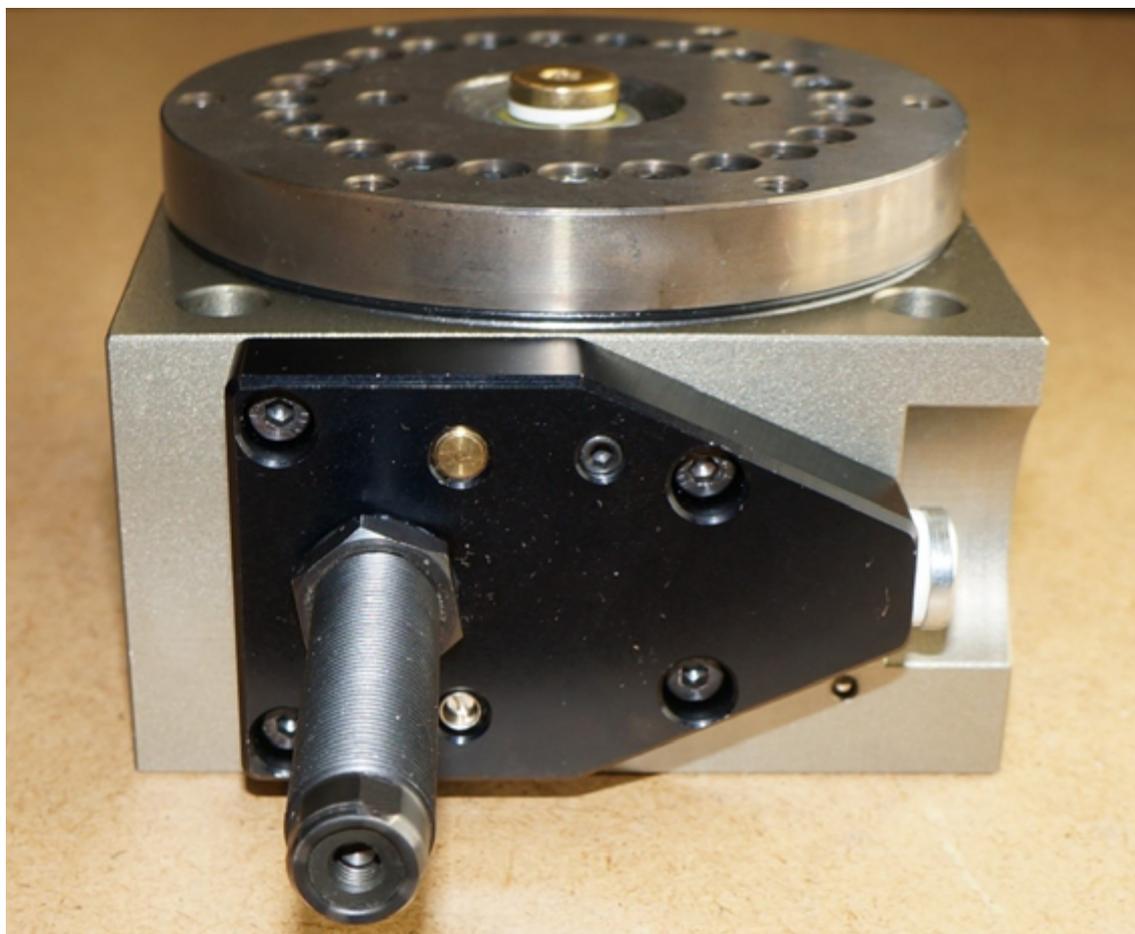




Die rechte Platte (Pos. 40) spiegelverkehrt auf der Seite montieren, auf der vorher die linke Platte (Pos. 38) montiert war. Die linke Platte (Pos. 38) spiegelverkehrt auf der Seite montieren, auf der vorher die rechte Platte (Pos. 40) montiert war. Bei der Montage darauf achten, dass sich jeweils der O-Ring (Pos. 2) in der passenden Ausfräsung befindet. Resultat nach dem Umbau:



Stoßdämpfer mit wenigen Umdrehungen in die passende Bohrung der Platte (Pos.40) hineinschrauben. Nun muss der Stoßdämpfer noch eingestellt werden.



Einbau von Stoßdämpfern in Rundschalteinheit RSE-P1-4-...

- Den entsprechenden Anschluss mit Druckluft beaufschlagen, damit sich die Zahnstange in Richtung des einzustellenden Stoßdämpfers bewegt die Zahnstange muss dabei an der Platte anschlagen.
- Stoßdämpfer im Uhrzeigersinn einschrauben, bis das Stoßdämpfer Gehäuse auf der Zahnstange aufsitzt („auf Block steht“).
- Je nach Belastung der Rundschalteinheit den Stoßdämpfer 1 bis 3 Umdrehungen (mindestens aber eine ½ Umdrehung) gegen den Uhrzeigersinn herausdrehen und mittels der Mutter kontern. Je kleiner der Kolbenhub des Stoßdämpfers ist, desto höher ist die Lebensdauer.
- Die Einstellung ist dann richtig, wenn die Endlagen ohne ein Zurückprellen oder eine merklich sichtbare Verzögerung angefahren werden können.

Folgende Fehler können auftreten:

- Das Prellen der Zahnstange auf den Anschlag.
In diesem Fall ist die Dämpfung zu weich eingestellt. Stoßdämpfer dann weiter hineinschrauben (Grobeinstellung) und/ oder Drosselschraube weiter hineindreihen (Feineinstellung).
- Starke Verzögerung vor dem Anschlag, Prellen vor dem Anschlag.
In diesem Fall ist die Dämpfung zu hart eingestellt. Stoßdämpfer dann weiter herausschrauben (Grobeinstellung) oder Drosselschraube weiter herausdrehen (Feineinstellung).

Ersatzteilliste der Rundschalteinheit RSE-P1-4-...

Pos	Benennung	Bestell-Nr.	St.
1	Rillenkugellager	6253.013	1
2	O-Ring	6210.022	2
3	O-Ring	6210.060	24
4	Zylinderschraube	6003.001	
5	Kolbenstange	1702.501.101	2
6	Zylinderstift	6040.028	2
7	Zahnrad	1702.503.102	1
8	O-Ring	6210.049	1
9	Sicherungsring	6030.007	1
10	Welle	1702.503.101	1
11	Gleitlager	6200.018	1
Pos	Benennung	Bestell-Nr.	St.
12	Zahnsegment	1702.000.102	1
13	Rillenkugellager	6253.014	1
14	Gewindestift	6001.004	4
15	Kugel	6035.002	2
16	Komplettkolben	6211.011	2

17	Sicherungsring	6031.001	2
18	Deckel	1702.000.101	2
19	Sicherungsring	6031.009	1
20	O-Ring	6210.037	2
21	O-Ring	6210.023	1
22	Luftdurchführung	1702.507.101	1
23	Zylinderschraube	6003.038	2
24	O-Ring	6210.053	2
25	Scheibe	6020.012	2
26	O-Ring	6210.056	2
27	O-Ring	6210.003	2
28	O-Ring	6210.024	1
29	Bolzen	1702.000.103	1
30	Gehäuse	1702.500.101	1
31	Zylinderschraube	6003.012	
32	Nutmutter	6029.001	1
33	O-Ring	6210.030	2
34	Zahnstange	1702.502.101	1

35	Distanzbolzen	1702.508.101.01-06	1
36	Dichtring	6037.001	2
37	Verschlussstopfen	6036.003	2
38	Platte	1702.506.101	1
39	Zylinderschraube	6003.012	8
40	Anschlagplatte	1702.505.101	1
41	Drossel	6400.002	1
42	Stoßdämpfer	STD-14-12-21	1
43	O-Ring	6210.059	1
44	Schaltteller	1702.504.101	1
45	O-Ring	6210.004	2
46	Kugel	6035.003	2
47	Druckfeder	6225.001	4
48	Zylinderschraube	6003.008	2
49	Zylinderstift	6040.008	4
50	Sprengtring	6032.004	1

