

Referenz- projekt

**Ritter
SPORT**

Alfred Ritter GmbH & Co. KG
Branche: Lebensmittelindustrie,
Hersteller von Schokolade

PROJEKT- BESCHREIBUNG

Die Alfred Ritter GmbH & Co. KG, bekannt durch ihre Marke Ritter Sport, hat gemeinsam mit dem Druckluftspezialisten Mader ein umfassendes Leckagemanagement eingeführt. Ziel war es, die Druckluftverluste in der Produktion signifikant zu reduzieren und damit Energieverbrauch sowie CO₂-Emissionen zu senken.



© Alfred Ritter GmbH & Co. KG

UNTERNEHMEN

Ritter Sport ist ein deutsches Familienunternehmen mit Sitz in Waldenbuch und wurde 1912 gegründet. Bekannt ist es weltweit für seine quadratischen Tafelschokoladen. Die Produktion erfolgt ausschließlich am Stammsitz in Deutschland – mit Fokus auf Nachhaltigkeit und klimafreundliche Prozesse. Ritter Sport verwendet 100% zertifiziert nachhaltigen Kakao und betreibt ein eigenes Kakaoprojekt in Nicaragua zur Förderung fairer Lieferketten.

ZIEL

Das Hauptziel bestand darin, die durch Leckagen verursachten Druckluftverluste innerhalb von zwei Jahren zu halbieren. Dies sollte zur Reduktion des CO₂-Ausstoßes um 200 bis 250 Tonnen jährlich beitragen und die Energieeffizienz im Produktionsprozess steigern.

VORGEHEN

Mindestens einmal jährlich wurde seit 2019 ein Leckage-Check im vorgegebenen Instandhaltungsfenster durchgeführt. Es wurde wie folgt vorgegangen:

- **Leckageortung:** Zwei bis drei Wochen vor dem geplanten Instandhaltungsfenster für eine Produktionslinie war das Mader-Team vor Ort, um die Leckagen zu detektieren, um so eine zielgerichtete und zügige Beseitigung während des Instandhaltungsfensters vorzubereiten.
- **Leckagebeseitigung:** Um das gemeinsam ausgerufene Ziel für Ritter Sport zu erzielen, war es für das Mader-Team essentiell, im verfügbaren Servicefenster unmittelbar für die Beseitigung der

zuvor detektierten Leckagen zu sorgen, um so in einem konsequenten und systematischen Ansatz die Einsparungen zu erzielen.

- **Druckluftüberwachung mit LOOXR:** Alle Leckagen und deren Beseitigungen wurden mithilfe der LOOXR Leckage-App dokumentiert. Somit konnte sich der zuständige Energiemanager jederzeit live im LOOXR Leckage-Portal darüber informieren, wie viele Leckagen geortet wurden, wo sie sich befinden, wie viel Druckluft darüber verloren geht, wie viele Leckagen bereits beseitigt wurden und welche konkreten Ersparnisse sich daraus ergeben haben.

WIRTSCHAFTLICH- KEITSBERECHNUNG

Seit 2019 führt Mader die Ortung und Beseitigung von Leckagen bei Ritter Sport durch. Bereits nach zwei Jahren wurde das Ziel erreicht, die Leckageluft um 50 % zu senken.

200-250 Tonnen CO₂

Einsparung pro Jahr

50% Einsparung

an Leckageluft pro Jahr